























Jointes d'Arbres Tournants













Légende : Profils sur-mesure/profils moulés

 OS01	PU/POM* NBR/POM* FPM/PTFE	 OS01A	PU/POM* NBR/POM* FPM/PTFE	 OS02	PU/POM* NBR/POM* FPM/PTFE	 OS02A	PU/POM* NBR/POM* FPM/PTFE	 OS03	PU NBR FPM
 OS03A	PU NBR FPM	 OS08	PU NBR	 OS08A	PU NBR	 R03	PU/POM NBR/POM	 R04	PU NBR
 R04A	PU NBR	 R05	PU NBR	 R05A	PU NBR	 VR06	NBR	 VR07	NBR
 R08	PTFE/NBR	 R08D	PTFE/NBR	 R09	PTFE/NBR	 R09A	PTFE/NBR	 R10	PTFE/NBR
 R10A	PTFE/NBR	 R11	PTFE/NBR	 R11D	PTFE/NBR				

*Pour des raisons techniques, le POM ne doit pas être utilisé pour des températures dépassant 80 °C. Pour des températures plus élevées nous recommandons l'utilisation d'aluminium/acier.























Jointes Statiques

Légende : Profils sur-mesure/profils moulés

 FL01A	PU FPM EPDM	 FL02B/FSA	PU FPM EPDM	 FL03	PU NBR FPM	 SS01/SSA	PU NBR FPM		
 FL06	PTFE-virgin/Helicoil Spring PTFE-filled/Helicoil Spring	 FL07	PTFE-virgin/Helicoil Spring PTFE-filled/Helicoil Spring	 FL08	PTFE-virgin/Helicoil Spring PTFE-filled/Helicoil Spring	 QR01	PU NBR FPM		
 OR	PU NBR FPM	 ORH	PU NBR FPM	 ORV	PU NBR FPM	 QR02	PU NBR FPM		

Jointes pour Applications Minières

Légende : Profils sur-mesure/profils moulés

 P50	PU/POM	 P50A	PU/POM	 P51	PU/NBR/POM	 P51A/ PHP/PDP	PU/NBR/POM	 P51G	PU/NBR/POM
 P52	PU/POM	 P53	PU/NBR/POM	 P54	PU/NBR/POM	 P54A	PU/NBR/POM	 P55/ KDSA/KDSB	PU/POM NBR/POM
 R50	PU/NBR/POM	 R50A	PU/NBR/POM	 R51	PU/NBR	 R52	PU/POM	 R53	PU
 W50	PU	 W51	PU	 W53	PU/POM*	 W54	PU	 BWR01-P	POM PTFE
 BWR01-R	POM PTFE	 P58	PU						

*Pour des raisons techniques, le POM ne doit pas être utilisé pour des températures dépassant 80 °C. Pour des températures plus élevées nous recommandons l'utilisation d'aluminium/acier.

JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ SYSTÈMES DE GUIDAGE

**ELITE
SEALS**
Systèmes d'étanchéité